

# АРМОКОТ® F100

**Полисилоксановый лакокрасочный материал для защиты металла на основе полисилоксанов, модифицированных акриловыми смолами и соединениями на их основе**

**ТУ 2312-009-23354769-2008**

Покрытие на основе Армокот® F100 - атмосферостойкое, термостойкое, защитно-декоративное при эксплуатации в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата

---

## Описание материала и покрытия на его основе

- Однокомпонентный
  - Высокие эксплуатационные свойства.
  - Высокая стойкость к ультрафиолету и выгоранию цвета
  - Температура эксплуатации от минус 60°C до +300°C:
    - от минус 60°C до +100°C в системе покрытия с грунтовкой Армокот 01
    - от +100°C до +300°C как самостоятельное покрытие
  - Электроизоляционные свойства покрытия
  - Быстросохнущее покрытие, сушка «на отлип» составляет 30 минут при 20°C
  - Высокая технологичность и простота в нанесении
  - Ремонтопригодность после проведения монтажа
  - Температура нанесения от минус 30°C до +35°C
  - Цвет по каталогу Arsonsisi RAL а так же по другим каталогам и индивидуальным образцам
- 

## Область применения

Атмосферостойкий противокоррозионный материал для металла Армокот® F100 в зависимости от температуры эксплуатации применяется в системе с пассивирующей грунтовкой Армокот® 01 или как самостоятельное термостойкое покрытие. Предназначен для защиты металлических конструкций и оборудования, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы со слабоагрессивной степенью воздействия. Применяется для защиты несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений, труб различного назначения, антенно-мачтовых сооружений, каркасов промышленных зданий, культурно-спортивных центров, торгово-развлекательных комплексов, пролетных строений мостов и т.д.

---

## Сертификаты

**Гигиенический сертификат - № 47.01.05.231.П.000670.09.08 от 26.09.2008**

---

## Основные характеристики

- Покрытие – полуматовое, матовое
- Цвет – по каталогу Arsonsisi (RAL), а так же по другим каталогам или индивидуальному образцу
- Условная вязкость по ВЗ-246(4), 25-60 с.

- Массовая доля нелетучих веществ – 50-65%
- Адгезия по методу решетчатых надрезов, балл, не более – 1
- Прочность к удару по прибору У-2, см, не менее – 50
- Твердость по прибору М-3, усл. ед. , не менее – 0,3
- Стойкость к статическому воздействию воды, хлористого калия (натрия), минерального масла (брызги, проливы)
- Удельное объемное сопротивление при 20°С, Ом·см, не менее -  $1 \cdot 10^{12}$
- Электрическая прочность покрытия кВ/мм, не менее - 10.

#### Технические характеристики

- **Механизм отверждения** покрытия:

До 100°С	Физический - за счет выделения растворителей
( 100 – 300)°С	Химический – образование под воздействием температуры пространственно-сшитой структуры на молекулярном уровне

#### Способы нанесения и рекомендуемая вязкость материала (ВЗ-246(4),20°С):

Пневматическое распыление	18-25 с
Безвоздушное распыление	30-45 с
Кисть, валик	25-35 с

- **Разбавитель\*** (до 10% вес.) - толуол, ксилол
- Толщина покрытия** (по сухому слою) - 100-200 мкм
- Теоретический расход\*\* на 100 мкм** (по сухому слою) - 300 г/м<sup>2</sup>

#### Межслойная сушка при распылении:

Температура нанесения, °С	- 20	0	+20
Время выдержки, мин.	90	60	30

Время межслойной сушки ориентировочное, зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха. Возможно нанесение «мокрый по мокрому» слою.

- Срок полной полимеризации покрытия до набора оптимальных свойств (при 20°С) – 72 часа.
- При эксплуатации покрытия выше 100°С необходимо провести процедуру горячего отверждения в соответствии с технологической инструкцией
- Удельный вес – 1,25-1,35 кг/л
- Упаковка-25 кг в евроведре 20 л.
- Срок годности при хранении- 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.
- Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до - 20°С.

#### Информация по нанесению.

Для получения качественного многофункционального покрытия на основе Армокот® F100, нанесение необходимо производить в строгом соответствии с Технологической инструкцией по нанесению

\* Применение иных разбавителей запрещается.

\*\* Практический расход зависит от метода нанесения, условий нанесения, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности

\*\*\* При нанесении кистью или валиком время межслойной сушки увеличивается соответственно в 2 раза.